

CopraTi-5

Technische Daten

Ausgabedatum: 18.09.2018

Hersteller:	Whitepeaks Dental Solutions GmbH & Co. KG Langeheide 9 - 45239 Essen - Germany
Produkt:	M+W TITAN
Produkttyp:	Titanlegierung Grade 5-ELI - Fräsblank
Produktform:	Metallscheiben ~98,3mm Ø in verschiedenen Stärken Metallblank in Stangenform 8-24,5mm Ø in verschiedenen Längen
CE-Kennzeichnung:	CE 0483
Angewandte Normen:	DIN ISO 5832-3 und ASTM F136 Herstellung und Prüfung gemäß DIN EN ISO 13485 und nach MP-Richtlinie 93/42/EWG Anhang II ohne Abschnitt 4
Verblendkeramiken:	Alle handelsüblichen Aufbrennkeramiken die für Titan geeignet sind
Kontraindikation:	Nicht anwenden bei erwiesener Überempfindlichkeit auf ein oder mehrere in der Legierung enthaltene Metalle.

Zusammensetzung:

Titan (Ti)	~ 90%
Eisen (Fe)	max. 0,25%
Aluminium (Al)	5,5 – 6,5%
Vanadium (V)	3,5 – 4,5%
Sauerstoff (O)	max. 0,13%
Wasserstoff (H)	max. 0,012%
Stickstoff (N)	max. 0,05%
Kohlenstoff (C)	max. 0,08%

Mechanische Eigenschaften:

Dichte:	~ 4,43 g/cm ³
Vickershärte:	~ 341 HV10
WAK (25°C – 500°C)	~ 9,7 10 ⁻⁶ K ⁻¹
0,2% Dehngrenze	mind. 760 MPa
Zugfestigkeit	mind. 825 MPa
Bruchdehnung	mind. 8 %
Brucheinschnürung	mind. 15%

Beschreibung

M+W TITAN ist ein Fräsblank aus einer hochwertigen Titanlegierung (Grade 5-ELI) für die CAD/CAM Technik. Dieses industriell gefertigte Material garantiert gleichbleibende Qualität und weist im Titanlegierungsbereich hohe Bruch- und Härtewerte auf.

M+W TITAN ist selbstverständlich biokompatibel.

Indikation:

M+W TITAN (Titanlegierung Grade 5-ELI) Einzelkronen bis zu große Brücken und Stegkonstruktionen im Front und Seitenzahnbereich und Suprakonstruktionen

Verarbeitung:

-) Gerüste und Einzelglieder mit für Titan geeigneten kreuzverzahnten Hartmetallfräsen oder Trennscheiben heraustrennen und verschleifen.

Reinigung:

-) Gerüste mit einem für Titan geeignetem Hartmetallfräser ausarbeiten. Um Blasenbildung beim Aufbrennen der Keramik durch Metallüberlappungen zu vermeiden, ziehen Sie die Gerüste mit dem Hartmetallfräser nur in eine Richtung ab.
-) Anschließend die Oberflächen mit sauberem Aluminiumoxid (110µ) mit 2 – 3 Bar Druck abstrahlen und mit Heißdampf oder Methylalkohol reinigen. Verwenden Sie niemals Flusssäure!

Aufbrennen der Keramik:

-) Gerüste aus **M+W TITAN 5** können mit jeder für Titan geeigneten Verblendkeramik verblendet werden
-) Bitte beachten Sie auch die Arbeitsanweisungen des jeweiligen Keramikherstellers.

Gefahrenhinweis! Bei trockener Bearbeitung können sich Titanspäne entzünden!